

GO-ŚR.6220.4.11.2021

**Decyzja
o środowiskowych uwarunkowaniach**

Na podstawie art. 75 ust. 1 pkt 4 w związku z art. 71 ust. 1 i 2 pkt 2 oraz art. 84, 85 ust. 1, ust. 2 pkt 2 i ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.), na podstawie § 3 ust. 2 pkt.2 w związku z § 3 ust. 1 pkt 1 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 29.04.2021 r. (30.04.2021 r. – data wpływu do tut Urzędu) złożonego przez inwestora PRIMAGRAN Sp. z o.o., 82-103 Żuławki 15c, reprezentowanego przez pełnomocniczkę, Panią Joannę Gierach ATOM Sp. o. o., ul. Benzynowa 2, 83-011 Gdańsk,

stwierdzam

1. Brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia pn. „Modernizacja (przebudowa i rozbudowa) zakładu produkcji zlewowmywaków z tworzyw sztucznych PRIMAGRAN sp. z o.o. wraz z infrastrukturą towarzyszącą na działkach o nr 66, 67 ,73/3, 48, 49 obręb Żuławki zlokalizowanego w miejscowości Żuławki 15c, 82-103 Stegna ”.
2. Warunki dotyczące etapu realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia:
 - a) prace budowlane prowadzić wyłącznie w porze dziennej, od 6:00 do 22:00;
 - b) zabezpieczyć wykop przed możliwością dostania się drobnych zwierząt (gadów, płazów i drobnych ssaków) tymczasową siatką techniczną. Codziennie, przed przystąpieniem do dalszych prac przeprowadzić kontrolę wykopów. W przypadku stwierdzenia obecności małych zwierząt w wykopach, niezwłocznie je wydostać i przenieść poza zasięg inwestycji, na odpowiednie siedliska. Przenoszenie prowadzić pod nadzorem przyrodnika oraz przy użyciu rękawiczek ochronnych; używany do tego sprzęt dezynfekować;
 - c) wyposażyć teren przedsięwzięcia - plac budowy w sorbenty do neutralizacji, ograniczania i usuwania substancji szkodliwych, w tym ropopochodnych (np. paliw, smarów) i syntetycznych (np. olejów);

- d) w celu neutralizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochynnych należy na bieżąco usuwać je z wykorzystaniem sorbentów, w przypadku znacznego zanieczyszczenia gruntu zapewnić sprawne jego zebranie i usunięcie przez uprawniony podmiot;
- e) zabiegi związane z naprawami, tankowaniem, wymianą oleju środków transportu, maszyn należy wykonywać w miejscach do tego odpowiednio przystosowanych, zabezpieczonych przed przedostaniem się zanieczyszczeń do środowiska gruntów – wodnego i wód powierzchniowych;
- f) należy systematycznie kontrolować stan techniczny pojazdów i urządzeń, stanowiących potencjalne źródło zanieczyszczeń gruntu i wód substancjami ropopochodnymi;
- g) masy ziemne, przede wszystkim wierzchnią warstwę gleby, zagospodarować w obrębie terenu inwestycyjnego;
- h) przy realizacji nowych nasadzeń wybór roślin ograniczyć do gatunków rodzimych, nieinwazyjnych, zgodnych z sąsiadującym drzewostanem.
- i) zaplecze budowy zlokalizować na uszczelnionym podłożu. Wyposażyć w niezbędną ilość pojemników, kontenerów, koszy do gromadzenia odpadów i zapewnić ich sukcesywny wywóz;
- j) zapewnić właściwe gospodarowanie wytwarzanymi odpadami, minimalizować ich ilość, składować selektywnie w wydzielonych, przystosowanych miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostawaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz zapewnić ich sprawny odbiór lub ponowne wykorzystanie.
- k) podczas budowy ścieki socjalno-bytowe gromadzić w przenośnych kabinach sanitarnych oraz zapewnić regularny wywóz ścieków do oczyszczalni;

3. Warunki dotyczące etapu eksploatacji przedsięwzięcia:

- a) eksploatację zakładu prowadzić wyłącznie w porze dziennej, od 6:00 do 22:00;
- b) wodę pobierać z sieci wodociągowej;
- c) powstające na etapie eksploatacji ścieki socjalno – bytowe odprowadzać do kanalizacji sanitarnej;
- d) proces produkcyjny hali realizować przy zamkniętych drzwiach i oknach w celu ograniczenia emisji styrenu, pyłów i hałasu;
- e) substancje chemiczne i mieszaniny, przede wszystkim żywice, magazynować w osobnym budynku magazynowym w szczelnych kontenerach. Utwardzacze przechowywać w szczelnych kanistrach w specjalnie wydzielonym magazynie (kontener EX) zlokalizowanym także w budynku magazynowym;
- f) wody wykorzystane będą podczas próby starzeniowej dla losowo wybranych produktów gotowych, zbierać do zbiornika i powtórnie wykorzystać, np. do podlewania zieleni;
- g) wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych przed odprowadzaniem do rzeki Szkarpawy należy podczyścić.

4. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym:

- a) zaprojektować system ograniczania emisji styrenu poprzez montaż filtra z wypełnieniem węgla aktywnego o sprawności na poziomie 99,99% redukcji styrenu. Dodatkowo na wylocie z filtra zamontować detektor styrenu;
 - b) zaprojektować system ograniczania emisji pyłów poprzez wentylacji z odciągami stanowiskowymi pyłu oraz zastosowanie wysokosprawnych filtrów pyłowych, pracujących w obiegu zamkniętym, celem eliminacji zanieczyszczenia pyłem z produkcji. System wentylacyjny wychwytyjący pył zamontować w każdym pomieszczeniu zakładu generującym to zanieczyszczenie;
 - c) zlokalizować centralę wentylacyjną, czerpni i wyrzutnię powietrza na dziedzińcu wewnętrznym zakładu, kilka metrów poniżej okalającej instalacje bryły budynku, w celu minimalizacji oddziaływania akustycznego na zabudowę mieszkaniową;
 - d) zaprojektować powtórne wykorzystanie co najmniej części wód opadowych i roztopowych poprzez ich retencjonowanie na terenie zakładu w zbiornikach retencyjnych i wykorzystanie np. do podlewania zieleni.
5. Uczynić charakterystykę przedsięwzięcia załącznikiem do niniejszej decyzji.

Uzasadnienie

W dniu 30.04.2021 r. do Wójta Gminy Stegna wpłynął wniosek inwestora PRIMAGRAN Sp. z o.o., z siedzibą 82-103 Żuławki 15c, reprezentowanego przez pełnomocniczkę, Panią Joannę Gierach ATOM Sp. o. o., ul. Benzynowa 2, 83-011 Gdańsk, o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „**Modernizacja (przebudowa i rozbudowa) zakładu produkcji zlewozmywaków z tworzyw sztucznych PRIMAGRAN sp. z o.o. wraz z infrastrukturą towarzyszącą na działkach o nr 66, 67 ,73/3, 48, 49 obręb Żuławki zlokalizowanego w miejscowości Żuławki 15c, 82-103 Stegna**”.

Zgodnie z art. 74 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, do wniosku wpłynął komplet załączników: kopia mapy ewidencyjnej obejmującej przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie oraz obejmującej obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie; karta informacyjna przedsięwzięcia w czterech egzemplarzach wraz z zapisem w formie elektronicznej oraz wypis z ewidencji gruntów obejmujący przewidywany teren na którym będzie realizowane przedsięwzięcie oraz obejmujący obszar, na którym będzie oddziaływać przedsięwzięcie.

Planowane przedsięwzięcie obejmuje rozbudowę i przebudowę zakładu PRIMAGRAN Sp. z o.o. zlokalizowanego w miejscowości Żuławki. Spółka zajmuje się produkcją zlewozmywaków z konglomeratu mieszanki odlewniczej, składającej się z kruszywa kwarcowego oraz żywicy poliestrowej.

Zgodnie z § 3 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r.

poz. 1839), kwalifikuje się jako przedsięwzięcie: *polegające na rozbudowie, przebudowie lub montażu realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia wymienionego w ust. 1, z wyłączeniem przypadków, w których ulegająca zmianie lub powstająca w wyniku rozbudowy, przebudowy lub montażu część realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia nie osiąga progów określonych w ust. 1, o ile progi te zostały określone.*

Przedsięwzięciami, wymienionymi w ust. 1 pkt 1 są:

- *instalacje do wytwarzania produktów przez mieszanie, emulgowanie lub konfekcjonowanie chemicznych półproduktów lub produktów podstawowych.*

Obowiązek uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wynika z art. 71 ust. 2 pkt. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko wynika z art. 59 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

W związku z art. 75 ust. 1 pkt. 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, biorąc pod uwagę lokalizację i rodzaj przedsięwzięcia organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest Wójt Gminy Stegna.

W toku postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia, organ pismem znak GO-ŚR.6220.2.2.1.2021 z dnia 07.05.2021 r. zawiadomił strony o wszczęciu postępowania, informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy. Strony postępowania nie wniosły wniosków ani uwag do sprawy.

Zgodnie z art. 63 i 64 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, czyli Wójt Gminy Stegna, stwierdza, w drodze postanowienia, obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko po zasięgnięciu opinii organów opiniujących.

W związku z powyższym Wójt Gminy Stegna pismem znak GO-ŚR.6220.4.3.2021 z dnia 10.05.2021 r. zwrócił się odpowiednio do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku, pismem znak GO-ŚR.6220.4.4.2021 z dnia 10.05.2021 r. do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Nowym Dworze Gdańskim oraz pismem znak

GO-ŚR.6220.4.4.2021 z dnia 10.05.2021 r. do Dyrektora Zarządu Zlewni w Elblągu z prośbą o przedstawienie opinii w przedmiocie konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia.

Pismem znak ZNS.9011.5.11.2021.KB.776 z dnia 25.05.2021 r. (27.05.2021 r. – data wpływu do tut. Urzędu) Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Nowym Dworze Gdańskim stwierdził, że dla ww. przedsięwzięcia nie wymaga się przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Dyrektor Państwowego Gospodarstwa Wodnego Zarząd Zlewni w Elblągu, ul. Aleja Tysiąclecia 11, 82-300 Elbląg pismem znak: GD.ZZŚ.2.435.93.2021.PK z dnia 25.05.2021r. (02.06.2021r.- data wpływu do Urzędu Gminy w Steganie) wezwał do złożenia wyjaśnień/uzupełnień w zakresie:

- 1) Usytuowania przedsięwzięcia, z uwzględnieniem możliwego zagrożenia dla środowiska, w szczególności przy istniejącym użytkowaniu terenu, zdolności samooczyszczania się środowiska i odnawiania się zasobów naturalnych – uwzględniając:
 - wody i obowiązujące dla nich cele środowiskowe: w tym przedstawienie opisu przedsięwzięcia w aspekcie wpływu na cele środowiskowe zawarte w planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza, w odniesieniu do usytuowania przedsięwzięcia względem zlewni jednolitych części wód, w tym:
 - określenie jednolitych części wód podziemnych (JCWPd) zlokalizowanych na obszarze przedmiotowej inwestycji,
 - przedstawienie celi środowiskowych wynikających z planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza, ustalonych dla ww. JCWPd,
 - określenie w jaki sposób planowane zamierzenie inwestycyjne będzie oddziaływać na te cele.
- 2) Określenia potencjalnej lokalizacji zaplecza budowy, bazy materiałowo-sprzętowej oraz kryteria jakimi należy się kierować podczas wyboru terenu pod te elementy, celem zapewnienia ograniczenia ich wpływu na środowisko gruntowo-wodne.
- 3) Podania przewidywanej ilości odprowadzanych wód opadowych i roztopowych z połąci dachowych, terenów utwardzonych.
- 4) Opisanie sposobu utrzymania w czystości nawierzchni budynku produkcyjno-magazynowego i magazynu z uwzględnieniem generowania ścieków przemysłowych. W przypadku powstawania ścieków przemysłowych z ww. nawierzchni podanie ich przewidywanej ilości, sposobu dalszego postępowania oraz sposobu podczyszczenia ww. ścieków.

Wójt Gminy Stegna pismem znak GO-ŚR.6220.4.6.2021 z dnia 07.06.2021 r. wezwał pełnomocnika spółki - Panią Joannę Gierach ATOM Sp. o. o., ul. Benzynowa 2, 83-011 Gdańsk do udzielenia informacji żądanych w ww. piśmie Dyrektora Państwowego

Gospodarstwa Wodnego Zarząd Zlewni w Elblągu, ul. Aleja Tysiąclecia 11, 82-300 Elbląg
znak: GD.ZZŚ.2.435.93.2021.PK z dnia 25.05.2021 r.

W dniu 17.06.2021 r. do Urzędu Gminy Stegna wpłynęła odpowiedź pełnomocnika spółki - Pani Joanny Gierach ATOM Sp. o. o., na wezwanie o uzupełnienie do wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Wójt Gminy Stegna pismem znak GO-ŚR.6220.4.8.2021 z dnia 21.06.2021 r. przesłał do Dyrektora Państwowego Gospodarstwa Wodnego Zarząd Zlewni w Elblągu uzupełnienie do wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Dyrektor Państwowego Gospodarstwa Wodnego Zarząd Zlewni w Elblągu pismem znak: GD.ZZŚ.2.435.93.2021.PK z dnia 02.07.2021 r. (05.07.2021 r. – data wpływu do tut. Urzędu) nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania ww. przedsięwzięcia na środowisko oraz wskazał na konieczność uwzględnienia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następujących warunków i wymagań:

1. Zaplecze budowy zlokalizować na uszczelnionym podłożu. Wyposażyć w niezbędną ilość pojemników, kontenerów, koszy do gromadzenia odpadów i zapewnić ich sukcesywny wywóz;
2. Wyposażyć teren przedsięwzięcia – plac budowy w sorbenty do neutralizacji substancji szkodliwych, w tym ropopochodnych (np. paliw, smarów) i syntetycznych (np. olejów).
3. W celu neutralizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych należy na bieżąco usuwać je z wykorzystaniem sorbentów, w przypadku znacznego zanieczyszczenia gruntu zapewnić sprawne jego zebranie i usunięcie przez uprawniony podmiot.
4. Zabiegi związane z naprawami, tankowaniem, wymianą oleju środków transportu, maszyn należy wykonywać w miejscach do tego odpowiednio przystosowanych, zabezpieczonych przed przedostaniem się zanieczyszczeń do środowiska gruntów – wodnego i wód powierzchniowych.
5. Należy systematycznie kontrolować stan techniczny pojazdów i urządzeń, stanowiących potencjalne źródło zanieczyszczeń gruntu i wód substancjami ropopochodnymi.
6. Podczas budowy ścieki socjalno-bytowe gromadzić w przenośnych kabinach sanitarnych oraz zapewnić regularny wywóz ścieków do oczyszczalni;
7. Zapewnić właściwe gospodarowanie wytwarzanymi odpadami, minimalizować ich ilość, składować selektywnie w wydzielonych, przystosowanych miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostawaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz zapewnić ich sprawny odbiór lub ponowne wykorzystanie.
8. Na etapie eksploatacji wodę pobierać z sieci wodociągowej.
9. Powstające na etapie eksploatacji ścieki socjalno – bytowe odprowadzać do kanalizacji sanitarnej.

10. Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych przed odprowadzaniem do rzeki Szkarpawy należy podczyścić.

Regionalna Dyrekcja Ochrony Środowiska w Gdańsku pismem znak RDOŚ-Gd-WOO.4220.375.2021.IB.1 z dnia 10.06.2021 r. (14.06.2021 r. – data wpływu do tut. Urzędu) wezwała Wójta Gminy Stegna do złożenia dodatkowych wyjaśnień w zakresie kwalifikacji przedsięwzięcia.

Wójt Gminy Stegna pismem znak: GO-ŚR.6220.4.7.2021 z dnia 16.06.2021 r. wezwał pełnomocnika spółki - Panią Joannę Gierach ATOM Sp. o. o., ul. Benzynowa 2, 83-011 Gdańsk do złożenia wyjaśnień wskazanych w ww. piśmie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku znak: RDOŚ-Gd-WOO.4220.375.2021.IB.1 z dnia 10.06.2021 r.

W dniu 17.06.2021 r. do Urzędu Gminy Stegna wpłynęła odpowiedź pełnomocnika spółki - Pani Joanny Gierach ATOM Sp. o. o., w zakresie kwalifikacji przedsięwzięcia.

Wójt Gminy Stegna pismem znak: GO-ŚR.6220.4.9.2021 z dnia 21.06.2021 r. przesłał do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku wyjaśnienia pełnomocnika inwestora.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska postanowieniem znak: RDOŚ-Gd-WOO.4220.375.2021.IB.2 z dnia 08.07.2021 r. (13.07.2021 r. – data wpływu do tut. Urzędu), wyraził opinię o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia i wskazał na konieczność określenia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach warunków etapu realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia oraz wymagań koniecznych do uwzględnienia w projekcie budowlanym, wymienionych w sentencji postanowienia.

W dniu 16.07.2021 r. Wójt Gminy Stegna pismem znak: GO-ŚR.6220.4.10.2021 zawiadomił strony o wydanym w dniu 08.07.2021 r. (13.07.2021 r. – data wpływu do tut. Urzędu) postanowienia nr RDOŚ-Gd-WOO.4220.375.2021.IB.2 przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia oraz o zebranych materiale dowodowym niezbędnym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pod nazwą: „Modernizacja (przebudowa i rozbudowa) zakładu produkcji zlewozmywaków z tworzyw sztucznych PRIMAGRAN sp. z o.o. wraz z infrastrukturą towarzyszącą na działkach o nr 66, 67 ,73/3, 48, 49 obręb Żuławki zlokalizowanego w miejscowości Żuławki 15c, 82-103 Stegna ”.

Mając na uwadze powyższe realizacja ww. przedsięwzięcia wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla niniejszego przedsięwzięcia niezbędna będzie do uzyskania decyzji o pozwoleniu na budowę.

Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie działek nr ew. 66, 67, 73/3, 48, 49 w miejscowości Żuławki, obręb Żuławki w gminie Stegna.

Przedmiotowy teren inwestycji jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego wsi Żuławki, uchwalony Uchwałą Nr XIV/144/2020 Rady Gminy Stegna z dnia 12 maja 2020 r. Przedsięwzięcie znajduje się w strefie usługowej U-1 oznaczonej jako tereny zabudowy usługowej.

W związku z rodzajem i lokalizacją przedsięwzięcia, wkluczona jest możliwość oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na obszary położone poza granicami Polski zarówno na etapie realizacji, jak i eksploatacji. Nie zachodzą więc przesłanki do przeprowadzenia postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko w kontekście transgranicznym.

Analizując łącznie uwarunkowania określone w art. 63 ust. 1 ww. ustawy oraz informacje zawarte w karcie informacyjnej przedsięwzięcia tut. organ uwzględnił:

1. Rodzaj i charakterystyka przedsięwzięcia:

PRIMAGRAN Sp. z o.o. zajmuje się produkcją zlewozmywaków z konglomeratu. Technologia bazuje na wytworzonej mieszance odlewniczej składającej się z kruszywa kwarcowego oraz żywicy poliestrowej. W chwili obecnej na terenie zakładu znajdują się trzy budynki wykorzystywane w związku z prowadzoną działalnością. Służą do celów produkcyjnych, magazynowych, biurowych i na cele socjalne. Dodatkowo jako plac magazynowy/składowy wykorzystywany jest utwardzony teren na zewnątrz budynków.

Na proces produkcji zlewozmywaków konglomeratowych składa się:

- magazynowanie surowców (w tym żywic),
- przygotowanie urządzeń, surowców oraz półproduktów do produkcji,
- właściwy proces produkcyjny (przygotowanie form, zalewanie grawitacyjne lub wtryskowe, rozformowanie z zastosowaniem sprężonego powietrza, wygrzewanie w specjalistycznym piecu, obróbka na maszynie CNC, kontrola jakości wyrobu).

Procesami pomocniczymi odrębnymi od produkcji są:

- procesy odbywające się w formiarni (wytwarzanie kopyt i wytworzenie form),
- procesy odbywające się w laboratorium,
- magazynowanie gotowych wyrobów w tym pakowanie.

Wnioskodawca, po modernizacji, kontynuować będzie aktualnie prowadzony profil działalności, tj. produkcję zlewozmywaków z tworzyw sztucznych. Celem rozbudowy jest zwiększenie produkcji, różnorodności i podwyższenie jakości wytwarzanych produktów przy jednoczesnym zminimalizowaniu wpływu przedsięwzięcia na środowisko. Powierzchnia magazynu zwiększy się około 5 –cio krotnie a automatyzacja produkcji pozwoli

na zwiększenie produkcji przy jednoczesnym zminimalizowaniu ilości powstających odpadów, zmniejszeniu emisji zanieczyszczeń powietrza do atmosfery oraz hałasu.

W związku z modernizacją zakładu planuje się następujące działania:

- a) istniejący budynek nr 1, produkcyjno-socjalny zostanie rozbudowany w kierunku wschodnim na dz. nr 66. Planowane inwestycje w budynku 1:
 - rozbudowa i przebudowa tego budynku – budowana w technologii murowanej i żelbetowej (słupy samonośne), stalowej (wiązary dachowe), ściany osłonowe murowane; nad częścią rozbudowy zlokalizowane piętro z pomieszczeniami socjalnymi i biurami zaplecza produkcji oraz pomieszczeniami biurowymi;
 - przebudowa wentylacji mechanicznej oraz awaryjnej;
 - nowa lokalizacja kotłowni (zmiana na kotłownię gazową), osobne pomieszczenia sprężarkowni oraz rozdzielni elektrycznej, szlifierni, formiarni, część magazynowa produktów gotowych i części surowców;
 - dostosowanie rozbudowanego budynku w zakresie ochrony p.poż., min. lokalizacja podziemnego zbiornika na wodę do celów p.poż.;
- b) budynek nr 2, magazynowy, będzie rozbudowany w kierunku północnym. Zaplanowano w nim następujące inwestycje:
 - rozbudowa i przebudowa istniejącego budynku – wykonanie budynku w zagłębieniu w klasie najwyższej odporności pożarowej A – celem przeznaczenia na magazyn żywic i styropianu;
 - doprowadzenie niezbędnych instalacji;
- c) budynek nr 3 magazynowy będzie poddany rozbiórce, w jego miejscu znajdować się będzie rozbudowany budynek nr 1.

Dodatkowo teren inwestycji będzie zagospodarowany wraz z lokalizacją miejsc parkingowych, dojazdów, placów manewrowych, zbiornika p.poż, zbiornika na gaz LPG oraz uzbrojeniem terenu w niezbędną infrastrukturą techniczną oraz zagospodarowaniem terenów zielonych.

Powierzchnia zabudowy budynków po modernizacji wyniesie łącznie 2488,54 m².

Do ogrzewania budynków będą wykorzystywane 2 wysokosprawne piece kondensacyjne na paliwo gazowe LPG o łącznej mocy do 450 kW. Kotły będą produkowały ciepło jedynie do celów CO i CWU. Gaz magazynowany będzie w projektowanym zbiorniku podziemnym o pojemności 20 m³.

Pierwszym etapem procesu produkcji zlewozmywaków konglomeratowych jest proces przygotowania maszyny odlewniczej do produkcji. Maszyna odlewnicza umożliwia dozowanie, mieszanie oraz aplikację masy w systemie produkcji ciągłej, zapewniając jej odgazowanie za pomocą systemu odpowietrzania z zastosowaniem pompy próżniowej z układem kontroli podciśnienia. Urządzenie wyposażone jest w dozownik żywicy

poliestrowej, który pobiera surowiec bezpośrednio z kontenera, izolując ludzi od szkodliwych substancji. Udział żywicy w mieszance sterowany jest za pomocą sterownika PLC na panelu maszyny. Ponadto, maszyna wyposażona jest w dozownik kruszywa z czujnikami poziomu minimalnego stanu wypełnienia, a także w dozownik utwardzacza nadtlenu metyloetyloketonu (MEKP).

Masa produkcyjna składa się z ok. 27 % nienasyconej żywicy poliestrowej (zawierającej styren jako monomer sieciujący - ok. 36 % w żywicy) oraz kruszywa mineralnego. Inicjatorem procesu sieciowania mieszanki jest utwardzacz oparty na nadtlenu metyloetyloketonu (MEKP), którego ilość zależy od warunków procesu i wynosi ok. 2,2 % na ilość żywicy.

Właściwy proces produkcyjny rozpoczyna się od przygotowania form z laminatu poliestrowo-szklanego do produkcji. Na ich powierzchnię nakłada się środki antyadhezyjne umożliwiające późniejsze rozformowanie wyrobu. Na formy musi zostać naniesionych 5 warstw środka antyadhezyjnego (FREWAX). Utworzona tak powłoka utwardza się przez co najmniej 1 godzinę. Oczyszczone sprężonym powietrzem formy (pozytyw i negatyw) skręca się zaciskami (system metalowych obręczy + śruby), tak aby tworzyły formę dla produktu.

Masę miesza się w czterech systemowych maszynach odlewniczych typu Sinkmaker X z podciśnieniową komorą mieszania, dedykowanych odpowiednio do koloru jaki uzyska gotowy produkt (biały, beżowy, szary, czarny nakrapiany (grafitowy), czarny gładki). Emisja styrenu jest w większości przejmowana już w tej komorze i kanałami wyprowadzona do filtrów z węglem aktywnym.

Do maszyny odlewniczej podłącza się mieszaninę żywic, utwardzacz i jeżeli występuje taka konieczność pastę pigmentową. Maszyna odlewnicza wyposażona jest w system automatycznego dozowania, który pozwala na perfekcyjną kontrolę stosowanej receptury. Proces zalewania należy prowadzić grawitacyjnie lub metodą wtrysku. Płynna mieszanka wprowadzana jest do formy przez otwór główny. Masę dozuje się do przygotowanej formy umieszczonej na stole wibracyjnym (elektrycznym), wibracje 20-85Hz.

Po utwardzeniu masy w formie następuje rozformowanie i wygrzewanie wyrobu.

Wygrzewanie ma na celu zredukowanie naprężeń oraz dotwardzenie wyrobu (zintensyfikowanie procesu sieciowania żywicy). Wygrzewanie odbywa się w pomieszczeniu wyposażonym w piec elektryczny. Należy zastosować temperaturę ok. 80°C i czas wygrzewania ok. 5 godzin. Przewidziane są 2 szt. takiego pieca. W kolejnym kroku produkt trafia na szlifiernię, gdzie podlega dalszej obróbce (szlifowane ranty zlewu, kielichy oraz nawiercane otwory przelewowe).

Stanowiska budowy nowych form znajdują się w formiarni, w której również wykonywane będą naprawy poważnych uszkodzeń form (wykonywane są tzw. zaprawki, nakładany jest żelkot). Są to stanowiska dodatkowe poza głównym procesem produkcyjnym, zlokalizowane w osobnym pomieszczeniu.

Proces budowy form składa się z poniższych etapów.

- przygotowanie kopyt - kopyto należy oczyścić i nałożyć na nie cienką warstwę wosku. Po wyschnięciu (około 20 minut), wosk należy zetrzeć i wypolerować.
- nakładanie żelkotu GCVN X60000 VM13 - do odważonej porcji żelkotu dodaje się utwardzacz Metox-50WR w ilości do 2 %_{wag.} (ilość zależy od temperatury otoczenia) i dokładnie się miesza. Na przygotowane podłoże należy nałożyć dwie warstwy żelkotu.
- nakładanie żywicy barierowej Atlac E-Nova MA 6325

W procesie produkcji wykorzystywane będą głównie: żywica odlewnicza, kruszywo, utwardzacz, krzemionka, środki rozdzielające oraz wosk rozdzielający. Używana żywica poliestrowa zawiera około 36% styrenu, z czego ok. 0,5% styrenu uwalnia się w procesie żelowania.

Żywica dostarczana jest do zakładu przez dostawców w pojemnikach/kontenerach, o wymiarach 1x1x1 (m) i wadze 1100 kg. Średniomiesięcznie zakład będzie zużywał około 24 Mg żywicy.

Dostawy kruszywa realizowane są na paletach. Na paletę jednorazowo mieści się 1000 kg kruszywa, pakowanego w worki 25 kg. Szacuje się, że średniomiesięcznie zużycie wyniesie maksymalnie 63 Mg kruszywa.

Wielkość produkcji zlewów wyniesie 7 142 szt. miesięcznie. Przy założeniu 20 dni pracy w ciągu miesiąca dzienna produkcja wyniesie około 350 szt. Zakład pracował będzie w systemie dwuzmianowym (16h/dobę).

2. Usytuowanie przedsięwzięcia:

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w miejscowości Żuławki, na terenie działek nr ew. 66,67,73/3 o łącznej powierzchni 0,8414 ha.

Na terenie działki nr ew. 66 znajduje budynek dwukondygnacyjny o powierzchni zabudowy 330,35 m² i budynek o powierzchni 211,94 m². Na działce nr 73/3 znajduje się budynek jednokondygnacyjny o powierzchni 19,58 m². Łączna powierzchnia zabudowy (wg mapy do celów projektowych) wynosi aktualnie 561,87 m². Teren pomiędzy budynkami o powierzchni około 1 807,87 m² jest utwardzony, wyposażony we wpusty kanalizacji opadowej i spełnia dodatkowo funkcję składowo-magazynową.

Na pozostałej części terenu jest trawnik o powierzchni 6 044,26 m². Na terenie planowanego przedsięwzięcia roślinność wysoką stanowią pojedyncze egzemplarze starych drzew owocowych w południowej części działki nr 73/3 (przeznaczone do wycinki) oraz szpaler drzew na północno-wschodniej granicy działki nr 66.

Na terenie zielonym nie stwierdzono środowisk zwierząt, roślin i grzybów będących pod ochroną.

Planowane budynki są oddalone od najbliższej zabudowy sąsiedniej na odległość co najmniej 44 m od budynków mieszkalnych jednorodzinnych usytuowanych od strony północnej oraz na odległość ok. 27 m od budynku wielorodzinnego usytuowanego od strony południowo-wschodniej

Inwestycja znajduje się poza obszarami Natura 2000 oraz poza innymi obszarami objętymi ochroną na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1098). Najbliżej położone obszary NATURA 2000 znajdują się w odległości:

- ok. 2,5 km Dolina Dolnej Wisły PLB 040003;
- lok. 4,5km, Ostoja w Ujściu Wisły PLH220044;
- ok. 4,5km, Ujście Wisły PLB220004.

Inne najbliżej położone obszary chronione, objęte ochroną na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1098) to:

- ok. 1,06 km Środkowożuławski Obszar Chronionego Krajobrazu;
- ok. 1,27 km Obszar Chronionego Krajobrazu Żuław Gdańskich.

Przez teren planowanego przedsięwzięcia nie przebiegają korytarze ekologiczne. Najbliższym korytarzem ekologicznym jest „Korytarz Doliny Wisły” KPn-10. Przebiega on w odległości około 900 m od przedsięwzięcia.

Dla terenu inwestycji obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego wsi Żuławki, uchwalony Uchwałą Nr XIV/144/2020 Rady Gminy Stegna z dnia 12 maja 2020 r. Przedsięwzięcie znajduje się w strefie usługowej U-1 oznaczonej jako tereny zabudowy usługowej.

3. Rodzaj i skala możliwego oddziaływania na elementy środowiska zarówno na etapie realizacji przedsięwzięcia jak i jego funkcjonowania.

Projektowana instalacja realizowana będzie na terenie funkcjonującego od lat zakładu przemysłowego, produkującego zlewozmywaki. Na etapie prac ziemnych zostanie wyburzony budynek nr 3 i wykonany wykop pod fundamenty głównego budynku produkcyjnego oraz pod zbiornik ppoż i gazu.

Budowa realizowana będzie metodą tradycyjną:

- budynek produkcyjno – magazynowy – posadowiony na ławach i stopach fundamentowych żelbetowych; technologia wznoszenia ścian – murowana; konstrukcja dachu stalowa - kratownicowa podparta słupami żelbetowymi monolitycznymi lub stalowymi,
- budynek magazynowy (żywice) – murowany w technologii tradycyjnej na fundamentach żelbetowych.

Teren budowy zostanie wygradzony, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych.

Faza budowy wiązać się może z emisją niezorganizowaną pyłów podczas wykonywania wykopów pod fundamenty, emisją zanieczyszczeń typu komunikacyjnego oraz emisją hałasu, powodowanymi pracą maszyn i urządzeń. Powstawać będą również odpady w postaci nadmiaru mas ziemnych, gruzu betonowego, metali, kabli, opakowań po materiałach budowlanych, itp.

Pod warunkiem prowadzenia prac, związanych z realizacją przedsięwzięcia z zastosowaniem technologii możliwie najmniej uciążliwych dla środowiska, utrzymania sprzętu mechanicznego, używanego podczas robót, w należyтым stanie technicznym, natychmiastowego usuwania wszelkich wycieków substancji ropopochodnych zasięgu oddziaływania przedsięwzięcia będzie lokalny, ograniczony głównie do emisji niezorganizowanej do powietrza i uciążliwości akustycznej, związanych z ruchem pojazdów dostarczających materiały budowlane i wyposażenie zakładu. Uciążliwości te ustaną po zakończeniu prac.

Proponowane przez inwestora działania techniczne i organizacyjne, minimalizujące oddziaływania przedsięwzięcia na etapie eksploatacji, uwzględniają:

- wykorzystanie do rozbudowy hali produkcyjnej materiałów o wysokich możliwościach pochłaniania dźwięku;
- skrócenie prac do niezbędnego minimum;
- prowadzenie prac w porze dziennej w godzinach 6:00 – 20:00;
- dbałość o stan techniczny sprzętu i jego bezawaryjną pracę, co wyklucza ewentualne zanieczyszczenie gleby i wód związkami ropopochodnymi;
- wyłączanie silników w czasie przerw postojowych;
- wyposażenie w szczelne urządzenia do gromadzenia ścieków socjalno-bytowych i kontenery do selektywnej zbiórki odpadów;
- ruch pracującego sprzętu tylko w obrębie terenu budowy;
- wykonanie pasów zieleni.

Projektowana instalacja, na etapie eksploatacji, będzie źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza, emisji hałasu oraz odpadów.

Emisje do powietrza

Procesy produkcyjne są i nadal będą źródłem emisji styrenu i pyłu.

- źródłem emisji styrenu będzie:
 - praca urządzenia Sinkmaker z pompą próżniową;
 - zalewanie formy przez otwór technologiczny w formie;
 - emisja z zalanej formy podczas procesu utwardzania.

Emisja styrenu z 350 szt. wyprodukowanych zlewów wyniesie łącznie 613,2 g na 1 dzień roboczy, czyli średnio 38,325 g/h. Średnie stężenie styrenu w odciągającym powietrzu wyniesie 3,75 mg/m³.

Uwalniany styren będzie przechwytywany i kierowany do filtrów węglowych.

Gotowe produkty nie wykazują ubytku masy w czasie składowania. Magazynowanie produktów gotowych nie stanowi źródła emisji styrenu;

- źródłem emisji pyłu jest proces szlifowania wyrobów. Podczas obróbki zlewozmywaka wydzielane jest duże zapylenie. Dlatego na szlifierni zamontowany zostanie system odciągów pyłów na każdym stanowisku (na każde 2 maszyny CNC dedykowany jest 1 filtr profesjonalny NESTRO o wydajności >8000 m³/h). Plotery CNC zostaną umieszczone w niezależnych kabinach dla ograniczenia hałasu oraz zapewnienia odpowiedniej cyrkulacji powietrza celem maksymalnego zlikwidowania zapylenia. System wyciągów i nawiewów zaprojektowany jest w taki sposób, aby możliwie dużą ilość pyłu wyekspediować do znajdujących na zewnątrz budynku filtrów odpylających marki Nestro NSJ JET 9/5/38 w ilości dwóch sztuk. Dwa wentylatory napędzające system wentylacji zlokalizowane są po czystej stronie filtrów w wyznaczonym do tego pomieszczeniu wewnątrz budynku. Zastosowane będą odpylacze filtracyjne, workowe gwarantujące, że zanieczyszczone powietrze po przejściu przez filtr spełnia odpowiednie normy. Oczyszczone powietrze będzie wracało do obiegu nawiewnego, dzięki czemu ograniczy się straty energii na ogrzanie ogromnych mas powietrza. Pyły z filtrów poprzez ich oczyszczenie zgodnie z systemem producenta trafiają do specjalnych szczelnych plastikowych pojemników jako odpad;
- źródłem emisji zanieczyszczeń energetycznych będzie proces spalania gazu w kotłowni zakładowej. Kotłownię na pellet planuje się zastąpić kotłownią wyposażoną w niskoemisyjne wysokosprawne kotły kondensacyjne zasilane gazem LPG (technologia bardziej ekologiczna) z przystosowaniem w przyszłości do zamontowania paneli fotowoltaicznych. Kotły będą zasilane ze zbiornika podziemnego na gaz. Nowa kotłownia spowoduje zmniejszenie emisji pyłu względem stanu obecnego dla tlenków siarki, tlenku węgla i pyłu. Kotłownia również zlokalizowana będzie od strony dziedzińca.
- źródłem emisji zanieczyszczeń komunikacyjnych będzie ruch samochodów przywożących surowce i odbierających produkt oraz samochodów osobowych. Przewidywany ruch samochodów związany z produkcją będzie niewielki i wynosić będzie w związku z dostawą surowców do produkcji, tygodniowo około 5 transportów samochodami ciężarowymi i ok. 5 półciężarowymi oraz ok. 6 transportów samochodami osobowymi w ciągu dnia oraz dodatkowo w związku ze sprzedażą produktów około 1 samochód ciężarowy dziennie oraz kilkanaście samochodów osobowych pracowników (wjazd i wyjazd). Czas pracy samochodów będzie niewielki, a tym samym poziom równoważny,

uśredniony do 8h, nie będzie przekraczał 50 dB. Rozładunki i załadunki będą prowadzone tylko w godzinach 6-16. Nocą zakład nie będzie pracował.

Gospodarka odpadami

W wyniku procesu produkcyjnego wytwarzane będą poniższe odpady:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości w Mg/rok
1.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	71,5
2.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,2
3.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,6
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	14,2
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3,9
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,7
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,7
8.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,1

Powstawać będą także odpady z obsługi infrastruktury technicznej.

Odpady zbierane będą selektywnie w kontenerach, po napełnieniu całego kontenera, przekazywane odbiorcy mającemu stosowne zezwolenia w gospodarce odpadami.

Oddziaływanie akustyczne

W fazie eksploatacji źródłami hałasu będą:

- hala produkcyjna (głównie sprężarkownia i szlifiernia) oraz wewnętrzny system wentylacji i oczyszczania powietrza. Źródłem hałasu wewnątrz budynku zakładu produkcji zlewozmywaków będą 4 frezarki numeryczne CNC, 4 maszyny SINK MAKER i wentylatory obsługujące filtry NESTRO oraz przewody i pompy wentylacyjne. Dodatkowo emitery hałasu wewnątrz zakładu jest praca wkrętarek pneumatycznych do skręcania form i szlifierki w formiarni ale hałas z tych urządzeń nie będzie wydostawał

się na zewnątrz budynku ze względu na zastosowanie izolacji akustycznej pomieszczeń oraz przewodów wentylacyjnych.

- w celu ograniczenia emisji hałasu do otoczenia i pomieszczeń sąsiednich przewiduje się wydzielenie pomieszczeń wewnętrznych poprzez ściany murowane z bloków wapienno-piaskowych typu Silka oraz dodatkową izolację ścian płytą z wełny mineralnej w miejscach gdzie emitowany jest hałas, co zwiększy izolacyjność ścian. Izolacyjność ścian zewnętrznych pełnych z cegły silikatowej (nie uwzględniając dodatkowej izolacji w postaci styropianu i wełny) to $R_a - 56\text{dB}$, ściana z oknami $R - 49\text{dB}$.
- zewnętrzna centrala wentylacyjna z czerpnią i wyrzutnią systemu wentylacji oraz 2 filtry Nesto wchodzące w skład instalacji odpylania. Aby wyeliminować hałas centrala wentylacyjna została zaprojektowana i zostanie zamontowana od strony dziedzińca na dachu budynku kotłowni i sprężarkowni na wysokości około 3 m. W tym miejscu budynek jest uskokowy – centrala osłonięta jest od sąsiadów wyższą częścią dachu o wysokości od około 6 m do 8 m, projektowana wysokość dachu w kalenicy od 9,4 do 10 m.
- przewody doprowadzające powietrze do filtrów zlokalizowane od strony północnej. Wentylatory będące elementem instalacji filtrów będą znajdować się wewnątrz budynku. Poziom szumu przepływającego powietrza w kanałach jest niski i wynosi 20 dB. Dodatkowo teren będzie oddzielony od strony północnej ścianą przeciwpożarową i szpalerem zieleni wysokiej.
- samochody przyjeżdżające do zakładu.

Zgodnie z danymi, zawartymi w karcie informacyjnej przedsięwzięcia, generowany poziom emisji hałasu z zewnętrznych źródeł jaki niski i nie będzie przekraczał 50 dB w ciągu dnia i jednocześnie poziom odniesienia $L_{Aeq N}$ nie przekroczy 40 dB w odniesieniu do 1 najmniej korzystnej godziny w nocy.

Gospodarka ściekami

Proces produkcji nie będzie źródłem ścieków przemysłowych.

niewielkie ilości wody wykorzystywane będą podczas próby thermo shock (próba starzeniowa) dla losowo wybranych produktów gotowych, które posiadają atest higieniczny. Próbę wykonuje się raz w miesiącu i polega ona na polewaniu zlewu wodą na przemian gorącą i zimną. Pochodząca stąd woda jest czysta, zbierana będzie do zbiornika i wykorzystywana do podlewania. Planowana ilość wytwarzanych ścieków bytowych wyniesie maksymalnie 150 m³/miesiąc. Ścieki bytowe odprowadzane będą do kanalizacji sanitarnej, której gestorem jest spółka Centralny Wodociąg Żuławski sp. z o.o. z siedzibą na ul. Warszawskiej 28A w Nowym Dworze Gdańskim na podstawie na umowy

Wody opadowe i roztopowe

Wody opadowe i roztopowe będą pochodziły z powierzchni utwardzonych i odwodnienia powierzchni dachów budynków. Wody opadowe, w tym po podczyszczeniu wody pochodzące z powierzchni utwardzonych komunikacyjnych, planuje się odprowadzać do rzeki Szkarpawy. Zaplanowano wtórne wykorzystywanie i zagospodarowanie co najmniej części wód opadowych i roztopowych poprzez ich retencjonowanie na terenie zakładu w jednym lub dwóch zbiornikach retencyjnych. Objętość zbiornika lub zbiorników na wodę deszczową wyniesie około 60 m³. Woda wykorzystywana będzie głównie do podlewania zieleni, a nadmiar odprowadzany będzie przelewem – ww. wylotem do rzeki Szkarpawy.

Proponowane przez inwestora działania techniczne i organizacyjne, minimalizujące oddziaływanie przedsięwzięcia na etapie eksploatacji, uwzględniają:

- zlokalizowanie maszyn i urządzeń wewnątrz hali produkcyjnej;
- stosowanie urządzeń wentylacyjnych odprowadzających zanieczyszczenia i instalacji o jak najniższym poziomie mocy akustycznej;
- ogrzewanie obiektu poprzez wysokosprawne urządzenia grzewcze zasilane gazem;
- redukcję emisji hałasu. Dzięki zaprojektowanemu kształtowi budynku produkcyjnego, z wewnętrznym dziedzińcem, praktycznie wyeliminowano uciążliwość akustyczną dla okolicznych domów poprzez zlokalizowanie centrali wentylacyjnej, czerpni i wyrzutni powietrza na dziedzińcu kilka metrów poniżej okalającej instalacje bryły budynku. Emisja hałasu dla tego źródła wynosi 41,9 dB. Dwa filtry odpylające zlokalizowane od strony północnej odgrrodzone będą ścianą ogniową oraz szpalerem zieleni. Szum w przewodach doprowadzających powietrze do filtrów jest na poziomie 20 dB. Pozostałe elementy instalacji wentylacyjnej, w tym wentylatory i sprężarki umieszczone zostaną wewnątrz budynku zaizolowanego akustycznie. Dodatkowo organizacja budynku pozwoli na eliminację transportu wewnętrznego pomiędzy budynkami;
- redukcję emisji styrenu za pomocą systemu wentylacji i wychwytywany przez filtr z wypełnieniem z węgla aktywnego przy rozbudowie planuje się wykorzystać nowoczesne filtry węglowe firmy Desotec, które wg zapewnień producenta oczyszczają powietrze ze styrenu w prawie 100%, czyli do poziomów poniżej progu wyczuwalności. Największa emisja styrenu powstaje podczas mieszania, dlatego mieszanie komponentów odbywać się będzie w czterech systemowych maszynach mieszających typu Sinkmaker X z podciśnieniową komorą mieszania. Emisja styrenu jest w większości przejmowana już w tej komorze i kanałami wyprowadzona do filtrów węglowych. Styren uwalnia się także w etapie zalewania formy, ale możliwie duża jego ilość będzie przechwytywana przez odciągi miejscowe i transportowana do wspomnianych filtrów węglowych;
- redukcję emisji zanieczyszczeń z kotłowni zakładowej poprzez zmianę paliwa. Kotłownię na pellet planuje się zastąpić kotłownią wyposażoną w niskoemisyjne wysokosprawne

kotły kondensacyjne zasilane gazem LPG (technologia bardziej ekologiczna) z przystosowaniem w przyszłości do zamontowania paneli fotowoltaicznych. Kotły będą zasilane ze zbiornika podziemnego na gaz. Nowa kotłownia spowoduje zmniejszenie emisji pyłu względem stanu obecnego dla tlenków siarki, tlenku węgla i pyłu. Kotłownia również zlokalizowana będzie od strony dziedzińca.

- redukcję emisji pyłu z produkcji dzięki zainstalowaniu urządzeń wentylacyjnych i filtrów oczyszczających. Montaż wentylacji z odciągami stanowiskowymi pyłu oraz zastosowanie wysokosprawnych filtrów pyłowych pracujących w obiegu zamkniętym, wyeliminuje zupełnie zanieczyszczenie pyłem z produkcji. System wentylacyjny wychytujący pył powstający podczas produkcji zamontowany będzie w każdym pomieszczeniu zakładu generującym pył. W szlifierni projektuje się cztery stanowiska automatyczne (plotery CNC) wszystkie wyposażone w odciągi lokalne, odprowadzające pyły ze stanowisk do systemu wentylacyjnego. Zanieczyszczone pyłem powietrze kierowane będzie na odpylacz filtracyjny workowy (2 szt.), gwarantujący wysoką sprawność odpylenia, tak aby zanieczyszczone powietrze po przejściu przez filtry spełniało odpowiednie normy. Tak oczyszczone powietrze będzie wracało jako nawiew do komór CNC (obieg zamknięty). Takie rozwiązanie nie powoduje emisji pyłu do atmosfery. Oczyszczone powietrze będzie wracało do obiegu nawiewnego, dzięki czemu ograniczy się straty energii na ogrzanie ogromnych mas powietrza. Pyły z filtrów poprzez ich oczyszczenie zgodnie z systemem producenta trafią do specjalnych szczelnych plastikowych pojemników jako odpad o kodzie 07 07 99.
- redukcję masy odpadów. Automatyzacja technologii oraz rozbudowa budynku pozwalająca na zapewnienie profesjonalnych warunków przechowywania surowców (np. żywicy), pozwoli na istotne zmniejszenie ilości produkowanych odpadów (m.in. wad produkcyjnych) i tym samym ograniczy wpływ przedsięwzięcia na środowisko. Pomimo zwiększonej produkcji, szacuje się, że ilość odpadów z poprodukcyjnych zmniejszy się o około 50 %. Ma to związek ze zmianą technologii oraz ustabilizowaniem procesu technologicznego wewnątrz hali (stałe parametry temperaturowe). Obecnie duża część komponentów stoi na placu na zewnątrz gdzie nie ma stałej temperatury co jest powodem dużej ilości braków i wad produktów.

Planowana inwestycja nie będzie negatywnie oddziaływać na obszary Natura 2000. Z uwagi na lokalizację inwestycji poza obszarami Natura 2000 planowane przedsięwzięcie nie spowoduje utraty powierzchni, ani fragmentacji siedlisk przyrodniczych oraz siedlisk gatunków roślin i zwierząt, chronionych w granicach tych obszarów. Lokalizacja inwestycji w terenie zabudowanym, przemysłowym nie będzie miała wpływu na warunki ekologiczne ostoje. Tym samym nie pogorszy stanu siedlisk przyrodniczych i siedlisk gatunków, nie

zaburzy integralności poszczególnych obszarów Natura 2000, ani sieci Natura 2000 jako całości.

Ponadto, z uwagi na położenie poza granicami innych obszarów chronionych na podstawie przepisów ustawy o ochronie przyrody oraz przy uwzględnieniu charakteru i skali inwestycji, przedsięwzięcie nie narusza przepisów w tym zakresie.

W bezpośrednim sąsiedztwie oraz obszarze oddziaływania inwestycji nie istnieją inne obiekty oddziałujące na środowisko w podobny sposób. Nie występuje więc istotna możliwość kumulacji oddziaływań na środowisko, zarówno w zakresie emisji akustycznej jak i emisji substancji do powietrza.

Przedsięwzięcie, w trakcie eksploatacji, nie będzie znaczącym źródłem emisji gazów cieplarnianych.

Ewentualne zmiany klimatyczne nie będą miały wpływu na pracę instalacji. Jest ona zabezpieczona przed możliwością zalania w przypadku gwałtownych opadów deszczu, na pracę urządzeń nie będzie miała wpływu ewentualna susza.

Ze względu na odległość od granic Polski, charakter inwestycji i zawężenie jej oddziaływania tylko i wyłącznie do miejsca realizacji, przedsięwzięcie nie będzie źródłem transgranicznego oddziaływania na środowisko, pochodzącego z terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.

Planowane przedsięwzięcie nie zalicza się do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 18 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219, ze zm.).

Biorąc pod uwagę, przeprowadzoną w toku postępowania w sprawie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, analizę i ocenę bezpośredniego i pośredniego wpływu inwestycji na środowisko, w tym na zdrowie ludzi, możliwości oraz sposoby zapobiegania i ograniczania negatywnego oddziaływania na środowisko, dokonaną w szczególności na podstawie wniosku, karty informacyjnej przedsięwzięcia, jak również poprzez uzyskanie opinii Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku, organ właściwy do wydania decyzji uznał, że po zrealizowaniu przez inwestora wszystkich warunków zawartych w przedłożonych dokumentach oraz w niniejszej decyzji, planowane przedsięwzięcie będzie zgodne z wymaganiami przepisów o ochronie środowiska.

W myśl art. 84 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w przypadku, gdy nie została przeprowadzona ocena oddziaływania na środowisko, w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach właściwy organ stwierdza brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, natomiast charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organ wydający decyzję, o których

mowa w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie i udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz mając na względzie spełnienie wymogów w zakresie ochrony środowiska orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

1. Decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.). Złożenie wniosku następuje w terminie 6 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, z zastrzeżeniem ust. 4 i 4b.
2. Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia może nastąpić w terminie 10 lat od dnia, którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, o ile strona, która złożyła wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, lub podmiot, na który została przeniesiona ta decyzja, otrzymali, przed upływem terminu, o którym mowa w art. 72 ust. 3 ww. ustawy, od organu, który wydał decyzję środowiskowych uwarunkowaniach, stanowisko, że realizacja planowanego przedsięwzięcia przebiega etapowo oraz że aktualne są warunki realizacji przedsięwzięcia określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub postanowieniu, o którym mowa w art. 90 ust. 1, jeżeli było wydane. Zajęcie stanowiska następuje w drodze postanowienia uwzględniającego informacje na temat stanu środowiska i możliwości realizacji warunków wynikających z decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach
3. Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Gdańsku za pośrednictwem Wójta Gminy Stegna, w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.
4. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia Wójtowi Gminy Stegna oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna

Załączniki:

1. Charakterystyka przedsięwzięcia


mgr Ewa Dąbska

Otrzymują:

1. Wnioskodawca: Primagran Sp. z o.o. Żuławki 15c 82-103 Stegna
2. Pełnomocnik: Joanna Gierach ATOM Sp. z o.o., ul. Benzynowa 2, 83-011 Gdańsk
3. Strony postępowania przez obwieszczenie zgodnie z art. 49 k.p.a
4. a/a

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska, ul. Chmielna 54/57, 80-748 Gdańsk
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Nowym Dworze Gdańskim, ul. Dworcowa 14, 82- 100 Nowy Dwór Gdański
3. Dyrektor Zarządu Zlewni w ul. Aleja Tysiąclecia 11, 82-300 Elbląg
4. Starosta Nowodworski, ul. gen. Władysława Sikorskiego 23, 82-100 Nowy Dwór Gdański (decyzja ostateczna)

Charakterystyka przedsięwzięcia

zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247ze zm.)

Przedsięwzięcie pn.: „Modernizacja (przebudowa i rozbudowa) zakładu produkcji zlewozmywaków z tworzyw sztucznych PRIMAGRAN sp. z o.o. wraz z infrastrukturą towarzyszącą na działkach o nr 66, 67, 73/3, 48, 49 obręb Żuławki zlokalizowanego w miejscowości Żuławki 15c, 82-103 Stegna ”.

Przedmiotem przedsięwzięcia jest modernizacja istniejącego zakładu PRIMAGRAN Sp. z o.o. zlokalizowanego na działkach o nr ew. 66, 67, 73/3 w obrębie Żuławki zlokalizowanego w miejscowości Żuławki 15C, gm. Stegna, powiat nowodworski, województwo pomorskie o łącznej powierzchni 0,8414 ha.

Planowana inwestycja jest zlokalizowana na terenie objętym formą ochrony zabytków – teren leży w obszarze wpisanym do rejestru zabytków. Strefa ścisłej ochrony konserwatorskiej układu ruralistycznego wsi Żuławki i Drewnica stanowi jednocześnie strefę ochrony konserwatorskiej stanowiska archeologicznego.

Na terenie działki nr ew. 66 znajduje się budynek dwukondygnacyjny o powierzchni zabudowy 330,35 m² i budynek o powierzchni 211,94 m². Na działce nr 73/3 znajduje się budynek jednokondygnacyjny o powierzchni 19,58 m². Łączna powierzchnia zabudowy (wg mapy do celów projektowych) wynosi aktualnie 561,87 m². Teren pomiędzy budynkami o powierzchni około 1 807,87 m² jest utwardzony, wyposażony we wpusty kanalizacji opadowej i spełnia dodatkowo funkcję składowo-magazynową. Na pozostałej części terenu jest trawnik o powierzchni 6 044,26 m². Na terenie planowanego przedsięwzięcia roślinność wysoką stanowią pojedyncze egzemplarze starych drzew owocowych w południowej części działki nr 73/3 (przeznaczone do wycinki) oraz szpaler drzew na północno-wschodniej granicy działki nr 66.

Przedsiębiorstwo zajmuje się produkcją zlewozmywaków z konglomeratu. W chwili obecnej na terenie zakładu znajdują się trzy budynki wykorzystywane w związku z prowadzoną działalnością. Służą do celów produkcyjnych, magazynowych, biurowych i na cele socjalne. Dodatkowo jako plac magazynowy/składowy wykorzystywany jest utwardzony teren na zewnątrz budynków.

W ramach inwestycji planuje się następujące działania:

- a) istniejący budynek nr 1, produkcyjno-socjalny zostanie rozbudowany w kierunku wschodnim na dz. nr 66. Planowane inwestycje w budynku 1:
- rozbudowa i przebudowa tego budynku – budowana w technologii murowanej i żelbetowej (słupy samonośne), stalowej (wiązary dachowe), ściany osłonowe murowane; nad częścią rozbudowy zlokalizowane piętro z pomieszczeniami socjalnymi i biurami zaplecza produkcji oraz pomieszczeniami biurowymi;
 - przebudowa wentylacji mechanicznej oraz awaryjnej;
 - nowa lokalizacja kotłowni (zmiana na kotłownię gazową), osobne pomieszczenia sprężarkowni oraz rozdzielni elektrycznej, szlifierni, formiarni, część magazynowa produktów gotowych i części surowców;
 - dostosowanie rozbudowanego budynku w zakresie ochrony p.poż., min. lokalizacja podziemnego zbiornika na wodę do celów p.poż.;
- b) budynek nr 2, magazynowy, będzie rozbudowany w kierunku północnym. Zaplanowano w nim następujące inwestycje:
- rozbudowa i przebudowa istniejącego budynku – wykonanie budynku w zagłębieniu w klasie najwyższej odporności pożarowej A – celem przeznaczenia na magazyn żywic i styropianu;
 - doprowadzenie niezbędnych instalacji;
- c) budynek nr 3 magazynowy będzie poddany rozbiórce, w jego miejscu znajdować się będzie rozbudowany budynek nr 1.

Dodatkowo teren inwestycji będzie zagospodarowany wraz z lokalizacją miejsc parkingowych, dojeżdż, dojazdów, placów manewrowych, zbiornika p.poż, zbiornika na gaz LPG oraz uzbrojeniem terenu w niezbędną infrastrukturą techniczną oraz zagospodarowaniem terenów zielonych.

Powierzchnia zabudowy budynków po modernizacji wyniesie łącznie 2488,54 m².

Na terenie inwestycji wyznaczone zostaną drogi wewnętrzne oraz plac manewrowy i miejsca postojowe (min. 26 mp) dla samochodów osobowych z użyciem nawierzchni ażurowej. Zaplanowano także pas zieleni izolacyjno-krajobrazowej o szerokości od 3 do 7 m wzdłuż północno-wschodniej granicy działki nr 66 i 67 oraz zieleni ozdobną na pozostałym terenie. Tereny zieleni zostaną zagospodarowane przez specjalistyczną firmę zgodnie zaprojektowaną koncepcją. Poniżej plan zagospodarowania zieleni.

Do ogrzewania budynków będą wykorzystywane 2 wysokosprawne piece kondensacyjne na paliwo gazowe LPG o łącznej mocy do 450 kW. Kotły będą produkowały ciepło jedynie do celów CO i CWU. Gaz magazynowany będzie w projektowanym zbiorniku podziemnym o pojemności 20 m³.

Inwestycja znajduje się poza obszarami Natura 2000 oraz poza innymi obszarami objętymi ochroną na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1098). Najbliżej położone obszary NATURA 2000 znajdują się w odległości:

- ok. 2,5 km Dolina Dolnej Wisły PLB 040003;
- Jok. 4,5km, Ostoja w Ujściu Wisły PLH220044;

- ok. 4,5km, Ujście Wisły PLB220004.

Inne najbliższe położone obszary chronione, objęte ochroną na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1098) to:

- ok. 1,06 km Środkowożuławski Obszar Chronionego Krajobrazu;
- ok. 1,27 km Obszar Chronionego Krajobrazu Żuław Gdańskich.

Przez teren planowanego przedsięwzięcia nie przebiegają korytarze ekologiczne. Najbliższym korytarzem ekologicznym jest „Korytarz Doliny Wisły” KPn-10. Przebiega on w odległości około 900 m od przedsięwzięcia.

Dla terenu inwestycji obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego wsi Żuławki, uchwalony Uchwałą Nr XIV/144/2020 Rady Gminy Stegna z dnia 12 maja 2020 r. Przedsięwzięcie znajduje się w strefie usługowej U-1 oznaczonej jako tereny zabudowy usługowej.


mgr Ewa Dąbska

